

MINICARGADORA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SR250B

MOTOR

| | |
|---------------------------|---|
| Marca | FPT |
| Modelo | F5CE5454C*A003 |
| Tipo | 4 tiempos, turboalimentado con certificación Tier 3 |
| Cilindros | 4 |
| Diámetro x carrera | 99 x 104 mm (3,9" x 4,1") |
| Cilindrada | 3.200 cm ³ (195 pulg ³) |
| Inyección de combustible | Directa |
| Combustible | Diesel |
| Filtro de combustible | Filtro en línea |
| Entrada de aire | Turboalimentado con EGR externa |
| Sistema de refrigeración | Líquido |
| Velocidad del motor (rpm) | |
| Alta – sin carga | 2.675 ± 75 |
| Nominal – plena carga | 2.500 |
| Baja – sin carga | 1.075 ± 75 |
| Potencia a 2.500 rpm | |
| Bruta SAE J1995 | 90 hp (67 kW) |
| Neta SAE J1349 | 84 hp (63 kW) |
| Torque máximo a 1.400 rpm | 340 N.m (251 lbf.pie) |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

| | |
|-----------------------|--|
| Radiador | |
| Tipo de núcleo | Totalmente de aluminio |
| Área del núcleo | 0,266 m ² |
| Hileras de tubos | 44 |
| Presión en la tapa | 1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi) |
| Ventilador | |
| Diámetro | 518 mm (20,4") |
| Relación | 0,96:1 |
| Bomba de agua | |
| Tipo | Centrífuga |
| Caudal | 110 l/min (29 gpm) |
| Lubricación del motor | |
| Bomba | Bomba del rotor con bandeja de cárter de profundidad, refrigerador de placa y boquillas presurizadas debajo del pistón |

Ángulos operacionales de la bomba

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Lado a lado | 45° |
| Balde elevado | 35° |
| Balde bajado | 45° |
| Filtrado de aceite | Cartucho de flujo total, descartable |

TREN DE FUERZA

| | |
|---|--|
| Bomba de accionamiento – Mecánica | |
| Relación bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 46 cm ³ (2,81 pulg ³) |
| Caudal de la bomba con motor a rotación nominal | 111 l/min (29,4 gpm) |
| Presión de carga | 25 bar (363 psi) |
| Presión de alivio del sistema | 360 bar (5.220 psi) |
| Control | Servo mecánico |

| | |
|---|--|
| Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH) | |
| Relación bomba/motor | 1:1 |
| Cilindrada | 45 cm ³ (2,75 pulg ³) |
| Caudal de la bomba con motor a rotación nominal | 109 l/min (28,8 gpm) |
| Presión de carga | 25 bar (363 psi) |
| Presión de alivio del sistema | 360 bar (5.220 psi) |
| Control | Electrohidráulica |

| | |
|--|--|
| Motores de tracción | |
| Cilindrada máxima | 470 cm ³ (28,68 pulg ³) |
| Cilindrada opcional – Alta velocidad | 282 cm ³ (17,21 pulg ³) |
| Velocidad en la rotación nominal del motor | 241 rpm |
| Velocidad a rotación alta opcional | 355 rpm |
| Torque a caudal máximo y presión de alivio | 2.694 N.m (1.987 lbf.pie) |

| | |
|-----------------------------|---|
| Velocidad de desplazamiento | |
| Baja | 11,3 km/h (7,0 mph) |
| Alta (opcional) | 16,9 km/h (10,5 mph) |
| Reducción final | Accionamiento por cadena con reducción simple |

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Cadena de transmisión | |
| Tamaño | ASA #100 |
| Resistencia a tracción | 133,4 kN (30.000 lbf) |

Ejes

| | |
|---|---------------------------|
| Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio | 8.975 N.m (6.620 lbf.pie) |
| Diámetro | 62 mm (2,44") |
| Longitud | 396 mm (15,6") |

Freno de estacionamiento

| | |
|------|---|
| Tipo | Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco |
|------|---|

| | |
|---------------|---|
| Accionamiento | Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado |
|---------------|---|

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--|--|
| Bomba estándar | |
| Tipo | Bomba de engranajes |
| Cilindrada | |
| Estándar | 34,1 cm ³ (2,08 pulg ³) |
| Opcional High Flow | 20,4 cm ³ (1,24 pulg ³) |
| Caudal de la bomba a rotación nominal del motor | 85 l/min (22,5 gpm) |
| Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor | 142,5 l/min (37,6 gpm) |

| | |
|--|---------------------|
| Válvula de control de la cargadora | |
| 3 carretes / Centro abierto / En serie | |
| Presión de alivio | 210 bar (3.046 psi) |

| | |
|----------------------|---------------------|
| Presiones de alivio | |
| Elevación del brazo | 225 bar (3.263 psi) |
| Descarga del balde | 260 bar (3.770 psi) |
| Retracción del balde | 80 bar (1.160 psi) |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Refrigerador de aceite hidráulico | |
| Número de aletas | 3,94 por centímetro |
| Número de tubos | 11 |
| Área | 843 cm ² (130,7 pulg ²) |

| | |
|-------------------|----------------------|
| Filtro hidráulico | 6 micrones / Roscado |
|-------------------|----------------------|

PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores

- Horómetro digital
- Gráfico de barras LCD para nivel de combustible con alarma de bajo nivel

Luces de alerta con alarmas

- Alta temperatura del líquido de refrigeración del motor
- Baja presión del aceite del motor
- Mal funcionamiento del motor
- Baja presión de carga hidráulica
- Restricción del filtro de aceite hidráulico
- Alta temperatura del aceite hidráulico

Alarmas de alerta

- Baja tensión de la batería (incluyendo indicador luminoso)

Luces indicadoras

- Pre-calentamiento del motor
- Freno de estacionamiento
- Aviso para colocar la barra de seguridad

SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|-------------------|---|
| Alternador | 120 A |
| Motor de arranque | 3,2 kW |
| Batería | 12 V, bajo mantenimiento, 925 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F) |

AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales

Estructura ROPS/FOPS basculante

Ventana trasera con salida de emergencia

Tableros de instrumentos

Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")

Acelerador manual y de pedal

Paquete de alarmas

Revestimiento del techo de la cabina

Techo solar

Portavasos

Toma de energía

Descanso para los pies

Bandeja porta objetos

Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento

Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

CILINDROS

Cilindro de elevación

Diámetro del cilindro 63,5 mm (2,5")

Diámetro del vástago 44,5 mm (1,75")

Carrera 817,9 mm (32,2")

Longitud cerrado 1.158,0 mm (45,6")

Cilindros del balde

Diámetro del cilindro 76,2 mm (3,0")

Diámetro del vástago 38,1 mm (1,5")

Carrera 410,0 mm (16,1")

Longitud cerrado 610,0 mm (24")

PESOS OPERACIONALES

Peso operativo 3.490 kg (7.700 lb)

Peso de transporte 3.340 kg (7.365 lb)

Ventanas laterales de la cabina 21,3 kg (46,9 lb)

Puerta Lexan® 34 kg (75 lb)

Puerta de vidrio con

limpiador de parabrisas 34 kg (75 lb)

Asiento con suspensión 10 kg (22,0 lb)

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible 96,5 l (25,5 gal)

Carter de aceite de motor (con filtro) 9,5 l (10,0 qt)

Sistema hidráulico

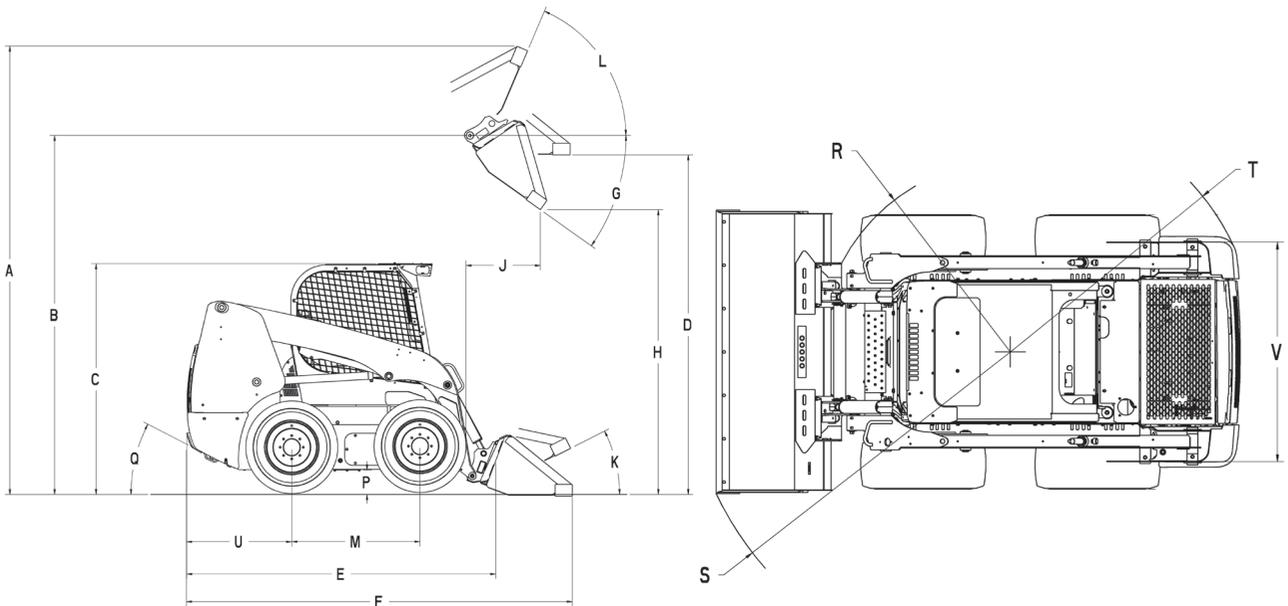
Depósito 26,5 l (7,0 gal)

Depósito para las cadenas

(en cada lado) 22,2 l (5,9 gal)

SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

| | Tamaño | Ancho total |
|---|---------|---------------------|
| Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW)) | 12x16.5 | 1.785 mm (5' 10,3") |
| TWEEL All Terrain (12x16.5 TWEEL 70 OTW) | 12x16.5 | 1.785 mm (5' 10,3") |
| Galaxy Beef Baby III (14x17.5 Premium (76 OTW)) | 14x17.5 | 1.930 mm (6' 4") |



DIMENSIONES

| | |
|--|----------------|
| A. Altura operacional total | |
| Con balde para fundición/excavación | 4,0 m (156,3") |
| Con balde extendido de perfil bajo | 4,2 m (165,3") |
| Altura hasta: | |
| B. Perno de articulación del balde | 3,2 m (125,1") |
| C. Parte superior de la cabina | 2,0 m (78,8") |
| D. Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado | 3,0 m (118") |
| Longitud total: | |
| E. Sin accesorios, con dispositivo de acople | 3,0 m (117,4") |
| F. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo | 3,6 m (142,2") |
| Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo | 3,8 m (151,3") |
| G. Ángulo de descarga en la altura máxima | 38,3° |
| H. Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado | |
| Con balde para fundición/excavación | 2,6 m (100,9") |
| Con balde extendido de perfil bajo | 2,5 m (98,3") |
| J. Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado | 0,7 m (26,7") |
| Ángulo de retracción máximo del aditamento: | |
| K. Balde en el nivel del suelo | 30,7° |
| L. Balde en la altura máxima | 99,7° |
| M. Distancia entre centros de rueda | 1,3 m (52") |
| P. Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección) | 0,2 m (8") |
| Q. Ángulo de salida | 23,5° |
| Radio de giro frontal: | |
| R. Sin el balde | 1,4 m (55,1") |
| S. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo | 2,1 m (83,5") |
| Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo | 2,3 m (91,9") |
| T. Radio de giro trasero | 1,8 m (70,4") |
| U. Eje trasero al paragolpes | 1,0 m (40,7") |
| V. Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda | 1,5 m (56,9") |

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Carga operacional | 1.135 kg (2.500 lb) |
| Con contrapeso opcional | 1.225 kg (2.700 lb) |
| Carga de volcado | 2.270 kg (5.000 lb) |
| Con contrapeso opcional | 2.450 kg (5.400 lb) |
| Fuerza de desgarre | |
| Brazo de elevación | 25,3 kN (5.688 lbf) |
| Balde | 33,3 kN (7.486 lbf) |
| Tiempos de ciclo (en segundos) | |
| Levantar brazos | 3.7 |
| Bajar brazos | 1.9 |
| Descargar aditamento | 2.7 |
| Retraer aditamento | 2.0 |

BALDES OPCIONALES

| Tipo | Ancho m (pulg) | Peso kg (lb) | Capacidad colmada m ³ (yd ³) |
|-----------------------|----------------|--------------|---|
| Fundición/excavación | 1,83 (72) | 190 (419) | 0,46 (0,60) |
| | 1,83 (72) | 232 (511) | 0,50 (0,65) |
| Perfil bajo extendido | 1,98 (78) | 245 (540) | 0,54 (0,71) |
| | 2,13 (84) | 262 (578) | 0,58 (0,76) |
| Servicios pesados | 1,83 (72) | 230 (507) | 0,40 (0,52) |

COMPARTIMIENTO ESTÁNDAR

Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")
Acelerador manual y de pedal
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

Motor

FPT F5CE5454C*A003 diesel
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos
Bujía incandescente
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire con elementos dobles
Alternador de 120 A
Batería de 12 V 925 CCA

Tren de Fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas
Controles servoasistidos
Correa de transmisión ASA #100HS
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

Sistema Hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de 210 bar (3.046 psi) - 85 l/min (22,5 gpm)
Traba del pedal del circuito hidráulico
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora
Anulación de las funciones auxiliares
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora
Neutralizador de levantamiento de la cargadora
Válvula de control de la cargadora de 3 carreteles
Intercambiador de calor de aceite para servicios pesados
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba
Mantenimiento diario en un sólo punto
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros
Faros traseros
Drenaje de aceite remoto
Accionamiento de 2 velocidades
Puerta trasera Heavy Duty

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ambiente del operador

Asiento de vinilo con suspensión
Asiento *Deluxe* de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar
Espejo interno
Control eléctrico auxiliar frontal
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas
Ventanas laterales deslizantes
Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3")
Aire acondicionado y calefacción
Radio Bluetooth
Puerta para aplicaciones de demolición

Cargadora

Ride Control
Controles electrohidráulicos (EH)
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (*High Flow*) de 210 bar (3.046 psi) - 131 l/min (34,6 gpm)
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

Motor

Calentador del bloque del motor
Llave de desconexión de la batería

Otros

Panel de instrumentos *Deluxe*
Faros para tráfico en carreteras
Giroflex
Ganchos de elevación
Pintura especial
Adhesivos
Neumáticos instalados en la fábrica - vea la página 2
Balde - vea la página 3
Cuchillas de corte del balde atornillables
Horquillas para pallets de 1,07 m (42") y 1,22 m (48")
Orugas de acero
Contrapesos adicionales



SiteWatch™

Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

CCEEO234 - 02/2022 - Impreso en Brasil

CaseCE.com



Plantas de fabricación

Contagem - Minas Gerais - Brasil
Av. General David Sarnoff, 2237
Inconfidentes - C. P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba - San Pablo - Brasil
Av. Jerome Case, 1801
Éden - C. P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700