

# MINICARGADORA SKID CASE

# CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

## SR200B

### MOTOR

Marca	CASE/FPT
Modelo	F5CE5454G*A001
Tipo	4 tiempos, turboalimentado con certificación Tier 3
Cilindros	4
Diámetro x carrera	99 x 104 mm (3,9" x 4,1")
Cilindrada	3.195 cm <sup>3</sup> (195 pulg <sup>3</sup> )
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Filtro en línea
Entrada de aire	Turboalimentado con EGR externa
Sistema de refrigeración	Líquido
Velocidad del motor (rpm)	
Alta – sin carga	2.750 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baja – sin carga	1.075 ± 75
Potencia a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1995	74 hp (55 kW)
Neta SAE J1349	68 hp (51 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	275 N.m (203 lbf.pie)

### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente en aluminio
Área del núcleo	0,26 m <sup>2</sup> (403 pulg <sup>2</sup> )
Hilera de tubos	43
Presión en la tapa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diámetro	480 mm (1' 6,9")
Relación	0,96:1
Bomba de agua	
Tipo	Centrífuga
Caudal	110 l/min (29 gpm)
Lubricación del motor	
Ángulos operacionales de la bomba	
Lado a lado	45°
Balde elevado	35°
Balde bajado	45°

Filtrado de aceite	Cartucho de flujo total, descartable
--------------------	--------------------------------------

### TREN DE FUERZA

Bomba de accionamiento – Mecánica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm <sup>3</sup> (2,81 pulg <sup>3</sup> )
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	111 l/min (29,4 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Servo-asistido

Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH)	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm <sup>3</sup> (2,75 pulg <sup>3</sup> )
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	109 l/min (28,8 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Electrohidráulica

Motores de tracción	
Cilindrada máxima	470 cm <sup>3</sup> (28,7 pulg <sup>3</sup> )
Cilindrada - opcional Alta velocidad	282 cm <sup>3</sup> (17,2 pulg <sup>3</sup> )
Velocidad en la rotación nominal del motor	241 rpm
Alta velocidad - opcional	355 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio	2.694 N.m (275 kgf.m)

Velocidad de desplazamiento	
Baja	10,9 km/h (6,8 mph)
Alta (opcional)	15,9 km/h (9,9 mph)
Reducción final	Accionamiento por cadena con reducción simple

Cadena de transmisión	
Tamaño	ASA #100HS
Resistencia a tracción	133,4 kN (30.000 lbf)

Ejes	
Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio	8.077 N.m (5.957 lbf.pie)
Diámetro	61,9 mm (2,44")
Longitud	399,0 mm (1' 3,7")

Freno de estacionamiento	
Tipo	Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco

Accionamiento	Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado
---------------	---

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba estándar	
Tipo	Bomba de engranajes
Cilindrada Estándar	34,1 cm <sup>3</sup> (2,08 pulg <sup>3</sup> )
Opcional High Flow	12,5 cm <sup>3</sup> (0,76 pulg <sup>3</sup> )
Caudal de la bomba a rotación nominal del motor	85 l/min (22,5 gpm)
Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor	116 l/min (30,7 gpm)

Válvula de control de la cargadora	
3 carretes / Centro abierto / En serie	
Presión de alivio	210 bar (3.046 psi)

Presiones de alivio	
Elevación del brazo	225 bar (3.263 psi)
Descarga del balde	260 bar (3.771 psi)
Retracción del balde	80 bar (1.160 psi)

Refrigerador de aceite hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	9
Área	887 cm <sup>2</sup> (137,5 pulg <sup>2</sup> )

Filtro hidráulico	6 micrones / Roscado
-------------------	----------------------

## PANEL DE INSTRUMENTOS

### Indicadores

- Horómetro digital;
- Gráfico de barras LCD para nivel de combustible con alarma de bajo nivel

### Luces de alerta con alarmas

- Alta temperatura del líquido de refrigeración del motor
- Baja presión del aceite del motor
- Mal funcionamiento del motor.
- Baja presión de carga hidráulica
- Restricción del filtro de aceite hidráulico
- Alta temperatura del aceite hidráulico

### Alarmas de alerta

- Baja tensión de la batería (incluyendo indicador luminoso)

### Luces indicadoras

- Pre-calentamiento del motor
- Freno de estacionamiento
- Aviso para colocar la barra de seguridad

## SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Batería	12 V, bajo mantenimiento, 925 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F)

## AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales

Estructura ROPS/FOPS basculante

Ventana trasera con salida de emergencia

Tableros de instrumentos

Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")

Acelerador manual y de pedal

Paquete de alarmas

Revestimiento del techo de la cabina

Techo solar

Portavasos

Toma de energía

Descanso para los pies

Bandeja porta objetos

Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento

Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

## CILINDROS

Cilindro de elevación

Diámetro del cilindro 63,5 mm (2,5")

Diámetro del vástago 44,5 mm (1,75")

Carrera 805 mm (2' 7,7")

Longitud cerrado 1.158 mm (3' 9,6")

Cilindros del balde

Diámetro del cilindro 69,9 mm (2,75")

Diámetro del vástago 34,9 mm (1,375")

Carrera 410 mm (1' 4,1")

Longitud cerrado 610 mm (2')

## PESOS OPERACIONALES

Peso operacional 3.160 kg (6.967 lb)

Peso de transporte 3.025 kg (6.669 lb)

Ventanas laterales de la cabina 21,3 kg (46,9 lb)

Puerta Lexan® 34,0 kg (75 lb)

Puerta de vidrio con limpiador de parabrisas 34,0 kg (75 lb)

Asiento con suspensión 10 kg (22 lb)

## CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible 75,7 l (20 gal)

Carter de aceite de motor (con filtro) 9,5 l (2 gal 2 ct)

Sistema hidráulico

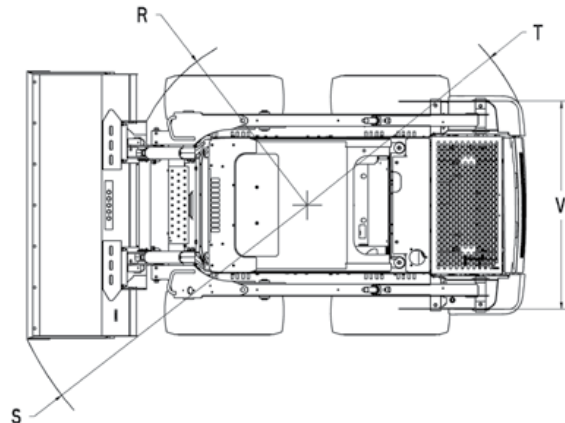
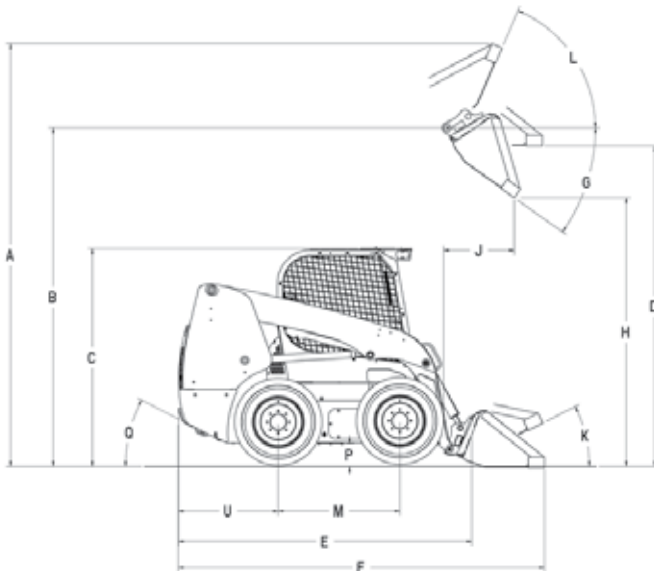
Depósito 20 l (5 gal 1,1 ct)

Depósito para las cadenas (en cada lado)

26 l (6 gal 3,5 ct)

## SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

	Tamaño	Ancho Total
Galaxy XD 2002 (10x16.5 Heavy Duty (64 OTW))	10x16.5	1.627 mm (5' 4")
TWEEL All Terrain (10X16.5 TWEEL 64 OTW )	10x16.5	1.627 mm (5' 4")
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))	12x16.5	1.785 mm (5' 10,3")
TWEEL All Terrain (12X16.5 TWEEL 70 OTW )	12x16.5	1.785 mm (5' 10,3")



## DIMENSIONES

<b>A.</b> Altura operacional total:	
Con balde para fundición/excavación	3,92 m (12' 10,3")
Con balde extendido de perfil bajo	4,15 m (13' 7,4")
Altura hasta:	
<b>B.</b> Perno de articulación del balde	3,12 m (10' 2,8")
<b>C.</b> Parte superior de la cabina	2,00 m (6' 6,7")
<b>D.</b> Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado	2,95 m (9' 8,1")
Longitud total:	
<b>E.</b> Sin accesorios, con dispositivo de acople	2,67 m (8' 9,1")
<b>F.</b> Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	3,29 m (10' 9,5")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	3,53 m (11' 7,0")
<b>G.</b> Ángulo de descarga en la altura máxima	39,6°
<b>H.</b> Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado	
Con balde para fundición/excavación	2,50 m (8' 2,4")
Con balde extendido de perfil bajo	2,35 m (7' 8,5")
<b>J.</b> Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado	0,70 m (2' 3,6")
Ángulo de retracción máximo del aditamento:	
<b>K.</b> Balde en el nivel del suelo	31°
<b>L.</b> Balde en la altura máxima	98,6°
<b>M.</b> Distancia entre centros de rueda	1,13 m (3' 8,5")
<b>P.</b> Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección)	0,20 m (7,9")
<b>Q.</b> Ángulo de salida	25°
Radio de giro frontal:	
<b>R.</b> Sin el balde	1,31 m (4' 3,6")
<b>S.</b> Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	2,03 m (6' 7,9")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	2,24 m (7' 4,2")
<b>T.</b> Radio de giro trasero	1,60 m (5' 3")
<b>U.</b> Eje trasero al paragolpes	0,92 m (3' 0,2")
<b>V.</b> Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda	1,45 m (4' 9,1")

## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Carga operacional	905 kg (2.000 lb)
con contrapeso opcional	953 kg (2.100 lb)
Carga de volcado	1.814 kg (4.000 lb)
con contrapeso opcional	1.905 kg (4.200 lb)
Fuerza de desgarre	
Brazo de elevación	20,3 kN (4.564 lbf)
Balde	32,3 kN (7.261 lbf)
Tiempos de ciclo (en segundos)	
Levantar brazos	3,6
Bajar brazos	1,8
Descargar aditamento	2,2
Retraer aditamento	1,7

## BALDES OPCIONALES

Tipo	Ancho m (pulg)	Peso kg (lb)	Capacidad colmada m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )
Fundición/excavación	1,83 (72)	190 (419)	0,46 (0,60)
	1,68 (66)	214 (472)	0,45 (0,59)
Perfil bajo extendido	1,83 (72)	232 (511)	0,50 (0,65)
	1,98 (78)	245 (540)	0,54 (0,71)
	2,13 (84)	262 (578)	0,58 (0,76)
Servicios pesados	1,83 (72)	230 (507)	0,40 (0,52)

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

### Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales  
Estructura ROPS/FOPS basculante  
Ventana trasera con salida de emergencia  
Tableros de instrumentos  
Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")  
Acelerador manual y de pedal  
Paquete de alarmas  
Revestimiento del techo de la cabina  
Techo solar  
Portavasos  
Toma de energía  
Descanso para los pies  
Bandeja porta objetos  
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo  
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado  
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora  
Control eléctrico del freno de estacionamiento  
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

### Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora  
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos  
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

### Motor

CASE/FPT F5CE5454G\*A001  
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor  
Filtro de combustible con separador de agua  
Filtro de aire con elementos dobles.  
Alternador de 120 A  
Batería de 12 V 925 CCA  
Bujía incandescente  
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos  
Silenciador con retención de chispas  
Correa libre de mantenimiento

### Tren de fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas  
Controles servoasistidos  
Correa de transmisión ASA #100HS  
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

### Sistema hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de 210 bar (3.046 psi) 85 l/min (22,5 gpm)  
Traba del pedal del circuito hidráulico  
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora  
Anulación de las funciones auxiliares  
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora  
Neutralizador de levantamiento de la cargadora  
Válvula de control de la cargadora de 3 carretes  
Intercambiador de aceite para aplicaciones severas  
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

### Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba  
Mantenimiento diario en un sólo punto  
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros  
Faros traseros  
Drenaje de aceite remoto  
Accionamiento de 2 velocidades

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

### Ambiente del operador

Asiento *Deluxe* de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar  
Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3")  
Espejo interno  
Radio  
Aire acondicionado y calefacción  
Puerta para aplicaciones de demolición  
Control eléctrico auxiliar frontal  
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas  
Ventanas laterales deslizantes

### Cargadora

*Ride Control*  
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos  
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)  
Controles electrohidráulicos (EH)

### Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (*High Flow*) de 210 bar (3.046 psi) 116 l/min (30,7 gpm)  
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

### Motor

Calentador del bloque del motor  
Llave de desconexión de la batería

### Otros

Panel de instrumentos *Deluxe*  
Faros para tráfico en carreteras  
Giroflex  
Ganchos de elevación  
Pintura especial  
Adhesivos  
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2  
Balde – vea la página 3  
Cuchillas de corte del balde atornillables  
Horquillas para *pallets* de 1,07 m (42") y 1,22 m (48")  
Orugas de acero  
Contrapesos adicionales



Monitoramiento de flota y sistema de gestión de seguimiento por satélite o por teléfono celular.

Case se reserva el derecho de implantar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones a cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos de su contenido reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de esta publicación, pero pueden variar de región a región, y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos y accesorios opcionales y pueden no incluir todos los equipos estándar.

Los equipos CASE Construction y los motores CASE/FPT son fabricados por la misma empresa: CNH Industrial Ltda.

CCEEO097 – 02/2020 – Impreso en Brasil

**CaseCE.com**

### Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – C.P. 32210-900  
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – C.P. 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

