



APLICACIONES

Eni Arnica 22 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos modernos, de alta presión, industriales y de equipos móviles.

Está formulado con aceites base seleccionados tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza una excelente estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica.

Eni Arnica 22 se recomienda para equipos al aire libre que puedan operar en un amplio rango de temperaturas, como sistemas donde el arranque en frío y las altas temperaturas de operación son típicas (aplicaciones marinas). También es adecuado para equipos de fabricación en interiores que incorporan sistemas de control que requieren un cambio mínimo de viscosidad con la temperatura

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura gracias a un alto índice de viscosidad y una excelente estabilidad de viscosidad
- Adecuado para sistemas hidráulicos con filtros muy finos (3 micras)
- Prolonga la vida útil de la carga de aceite extendiendo los intervalos de lubricación gracias a una alta estabilidad termo-oxidativa
- Protege las bombas y los componentes hidráulicos gracias a su propiedad antidesgaste.
- Ayuda a prevenir la aireación y el daño por cavitación en sistemas de tiempo de residencia bajo gracias a la rápida liberación de aire
- Compatible con una amplia variedad de componentes metálicos.
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua gracias a su excelente demulsibilidad.

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- ISO 11158
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV





CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	862
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	22
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	157
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	204
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-39
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D 1401	min	15

